|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **технические характеристики** | **max d разрезаемой арматуры класс А1** | **max раз-р квадратной арматуры класс А1** | **стальной уголок** | **полосовой арматуры** | **мощность двигателя 380V** | **размер** | **вес** |
| мм | кг |
| **МОДЕЛЬ** | **СТАНКИКИ ДЛЯ РЕЗКИ  АРМАТУРЫ** |
| **GROST  RC 40** | 40 | 32х32 | 50х50 | 70х15 | 3 кв | 1190х450х680 | 415 |
| **GROST  RC 50** | 50 | 40х40 | 63х63 | 80х18 | 4 кв | 1280х480х720 | 585 |

**Станки для резки арматуры GROST RC 40/ RC 50** **Применение.**

Станки для резки арматуры **GROST RC 40/ RC 50** используются на заводах по производству железобетонных изделий, в специализированных арматурных производствах, на строительных объектах, в технологическом производстве различных металлоизделий, при производстве фундаментов,  домостроительных комбинатах.

По трудозатратам арматурные работы составляют 20-40% от общих трудозатрат производства или возведения железобетонных конструкций и сооружений.

**Основные преимущества** Станков для резки арматуры **GROST RC 40/ RC 50**простота и технологичность,  исключительная продолжительность непрерывной работы, ну, и, конечно:

1. Оптимальные соотношения силы резки, бокового усилия и работы от свойств арматурной стали, параметров ножей: переднего и заднего углов, бокового зазора между ножами, их формы и затупления.

2. Удобство в эксплуатации.

3. Наличие специальных транспортировочных колес, с помощью которых можно легко перемещать станок.

            4. Жесткость конструкции Станков для резки арматуры **GROST RC 40/ RC 50**    обеспечивает надежность в эксплуатации.

            5. Легкость замены режущих ножей и их универсальность.

            6. Резка 2-х и 3-х прутков одновременно

            7. 2 режима хода ножа: одиночный и непрерывный

            8. станки могут работать при минусовых температурах  ниже -20 С, при обязательном условии предварительной работе на холостом ходу.

      9. Станки имеют 2 способа управления - ручное и педальное

10.  Незначительное время технического обслуживания: замена масла  в редукторе станка производится один раз в год.